



Schnecken Durch- messer D	lichte Trog- weite a	Voll- welle d_1	Wellen- enden Mittel- lager d_2	Rohrwelle d_3	Trog- höhe v. Mitte- schnecke e	Schnek- ken Steigung s, s_1	Einlauf, Auslauf Abstand bis Stirnwand		Drehzahl der Schnecke U / min		
							b min.	c min.			
100	112	33	30	38 × 2,9	63	100/80	80	90	140	112	90
125	140	33	30	38 × 2,9	75	125/100	95	105	125	100	80
160	180	38	35	44,5 × 3	90	160/130	120	130	112	90	71
200	220	43	40	51 × 3,5	112	200/160	140	150	100	80	63
250	270	53	50	63,5 × 4	140	250/200	165	180	90	71	56
315	335	63	60	76 × 5	180	300/250	210	225	80	63	50
400	425	63	60	76 × 5	224	400/350	250	265	71	56	45
		73	70	89 × 5							
500	525	73	70	89 × 5	280	500/400	310	325	63	50	40
		83	80	108 × 5,6							
630	660	83	80	108 × 5,6	355	550/450	375	390	50	40	32
		95	90	133 × 6,3							
800	830	95	90	133 × 6,3	450	550/500	460	480	40	32	25
		105	100	159 × 7,1							
1000	1040	105	100	159 × 7,1	560	650/560	500	580	32	25	20
		115	110	193,1 × 8							
1250	1290	115	110	193,1 × 8	710	630/	550	700	25	20	16
		130	125	219,1 × 8							

Leistungsangaben :

Füllungsgrad = 45%

Füllungsgrad = 30%

Schnecken ϕ	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250
Schnecken Stg.	100	125	160	200	250	300	350	400	450	500	560	630
Umdr. / min	112	100	90	80	71	63	56	50	40	32	25	20
Leistung m^3/h	2	4	8	13	25	40	70	70	100	150	200	280